BRITEK

EQUIPEMENTS & PROCESS POUR L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE

Transformation ▪ Cuisson ▪ Conditionnement

Mélangeur/Baratte de 150 L – MPR 150
Avec systèmes de vide et de refroidissement





Caractéristiques

• Construction acier inoxydable avec	
• Cuve d'une capacité de 300 L • Charge utile de 220 L environ • Cuve à double enveloppe complètement isolée • Cuve inclinable pendant le processus pour obtenir un produit parfaitement travaillé	
• Bras de mélange à vitesse variable (0 à 50 tours/min) qui travaille le produit en douceur, sans l'abimer • Équipée de racleur pour détacher le produit des parois • Racleur à fixation pression	
• Système de vide avec tuyau en acier	
• Ouverture du couvercle automatique	
• Système de refroidissement direct • Equipé de groupe frigorifique • Produit réfrigérant qui circule dans la double enveloppe de la cuve • Fluide frigorigène : R 452 a • Réglage précis de la température	
• Couvercle équipé de soupape pour l'ajout d'ingrédients liquides pendant le processus • Ajouts de façon automatique ou manuelle	
• Commandes par écran tactile intuitif • 12 paramètres avec enregistrement des recettes	






Dimensions	Voir layout
Poids	620 kg
Capacité cuve	150 L / 110 L
Puissance	4,2 kW - 400 V – 16 A









