BRITEK

EQUIPEMENTS & PROCESS POUR L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE

Transformation ▪ Cuisson ▪ Conditionnement

Mélangeur/Baratte de 900 L – MPR 900
Avec systèmes de vide et de refroidissement et élévateur intégré pour bacs de 200 L







Mélangeur/Baratte de 900 L – MPR 900
Avec systèmes de vide et de refroidissement
et élévateur intégré pour bacs de 200 L

Caractéristiques

- Construction acier inoxydable avec

- Cuve d'une capacité de 900 L - Charge utile de 630 kg environ
- Large diamètre
- Cuve à double enveloppe complètement isolée
- Cuve inclinable à différents degrés pendant le processus pour obtenir un produit parfaitement travaillé

- Système de mélange à 2 bras
- Vitesse variable (1 à 25 tours/min) qui travaille le produit en douceur, sans l'abimer
- Racleur à fixation pression, pour détacher le produit des parois

- Système de vide réglable au pourcentage près de 0% à 99%
- Tuyau d'approvisionnement en air froid posé directement dans la double enveloppe de la cuve

- Équipé de 2 paires de fourches de chargement pour bacs de 200 litres (bacs fournis séparément)
- Chargement et déchargement automatique
- Replissage et vidange rapide (moins d'une minute)

- Système de chargement avec élévateur à colonne intégré
- Ouverture du couvercle automatique synchronisé au système de chargement

- Groupe frigorifique puissant
- Produit réfrigérant qui circule dans la double enveloppe de la cuve
- Fluide frigorigène : R 452 a
- Réglage précis de la température
- Le groupe frigorifique peut être utilisé comme pompe à chaleur pour chauffer les produits à l'intérieur de la cuve (température jusqu'à 80°C)

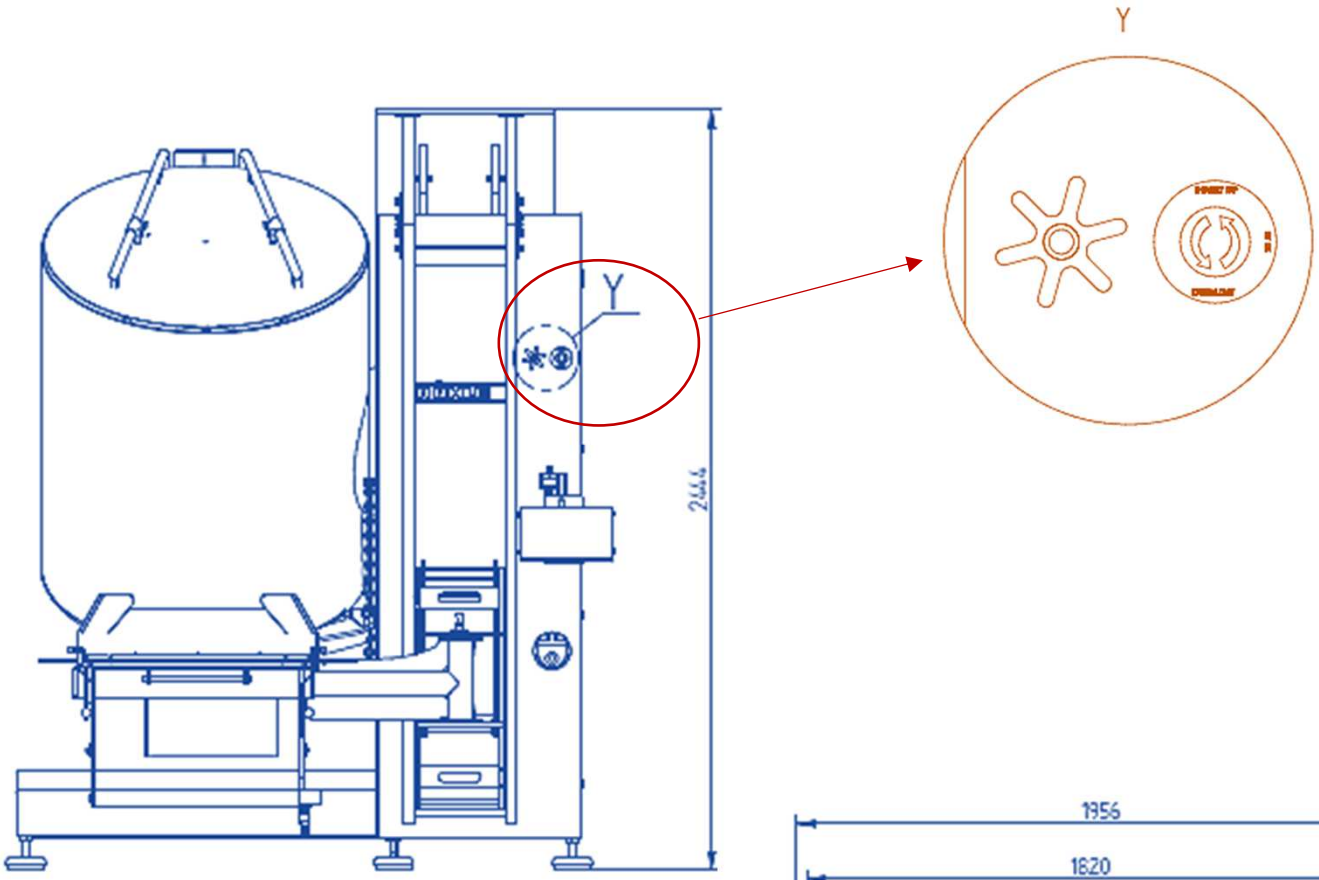
- Couvercle équipé de soupape pour l'ajout d'ingrédients liquides pendant le processus
- Ajouts de façon automatique ou manuelle

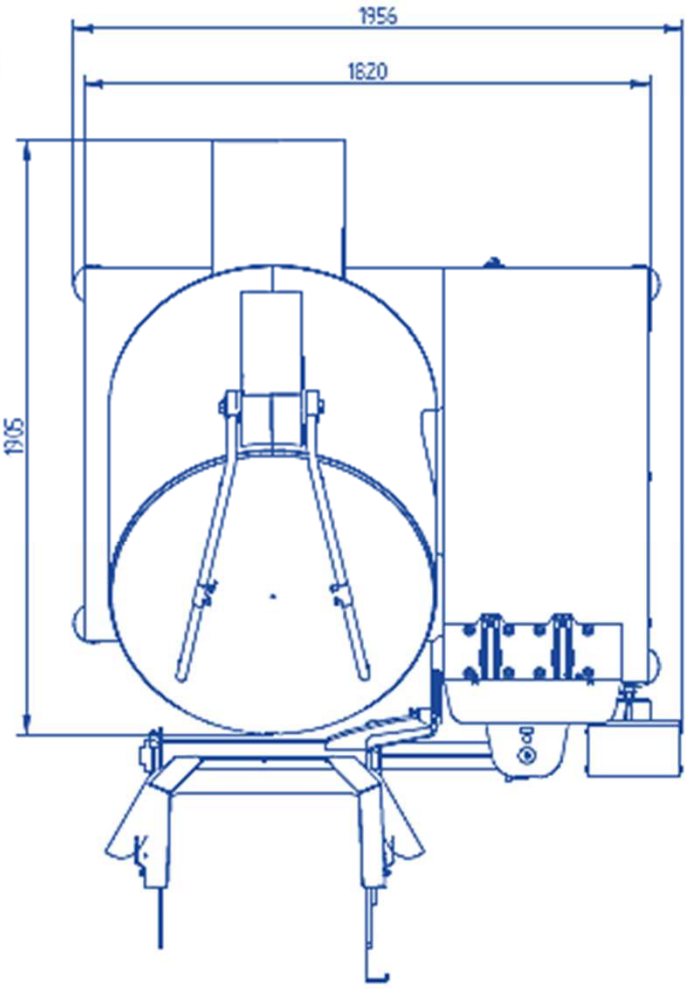
- Commandes par écran tactile intuitif
- Possibilité d'être commandé via tablette ou smartphone
- Enregistrement de recettes et stockage des données
- 12 paramètres avec enregistrement des recettes



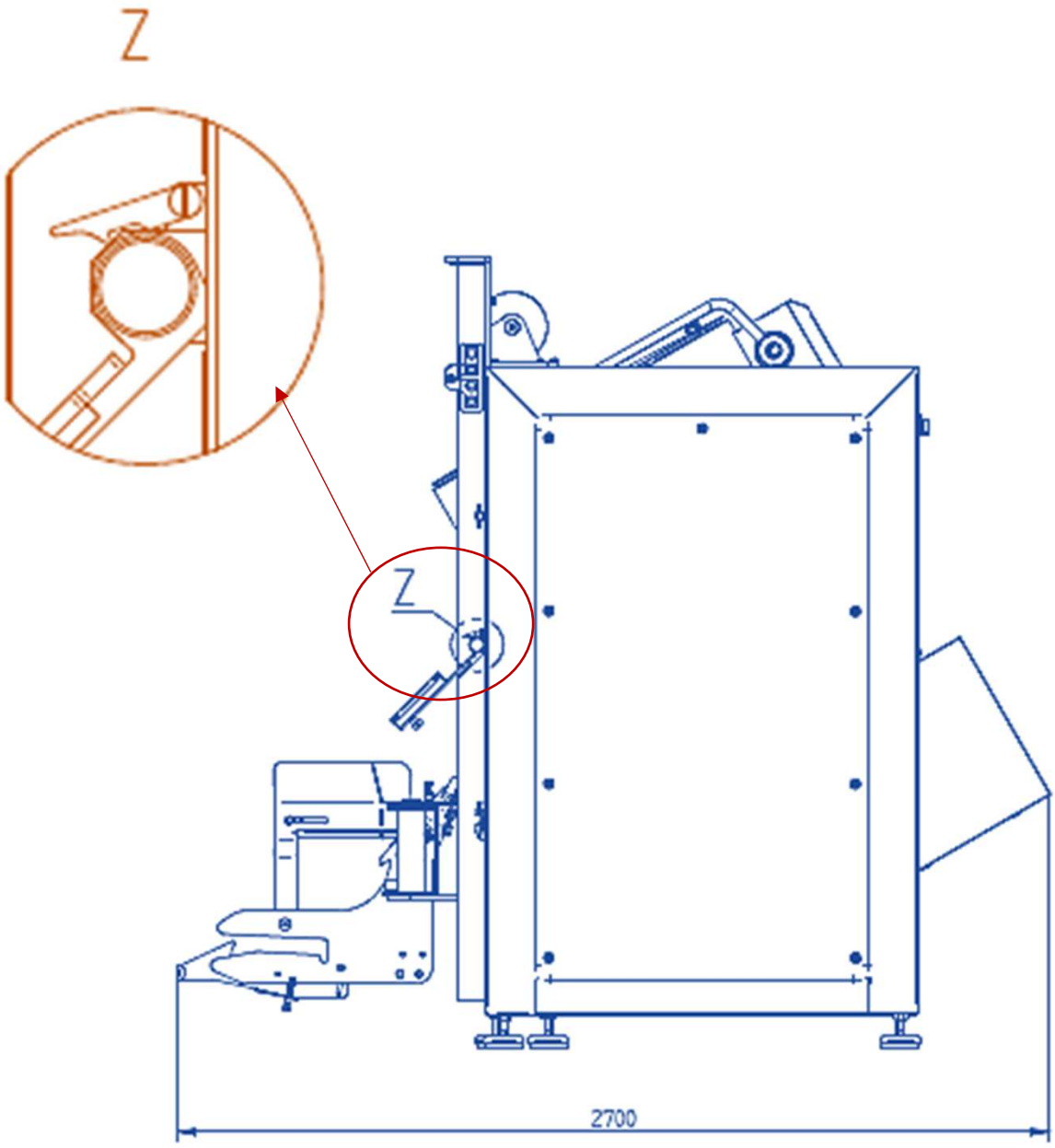



Mélangeur/Baratte de 900 L – MPR 900
Avec systèmes de vide et de refroidissement
et élévateur intégré pour bacs de 200 L

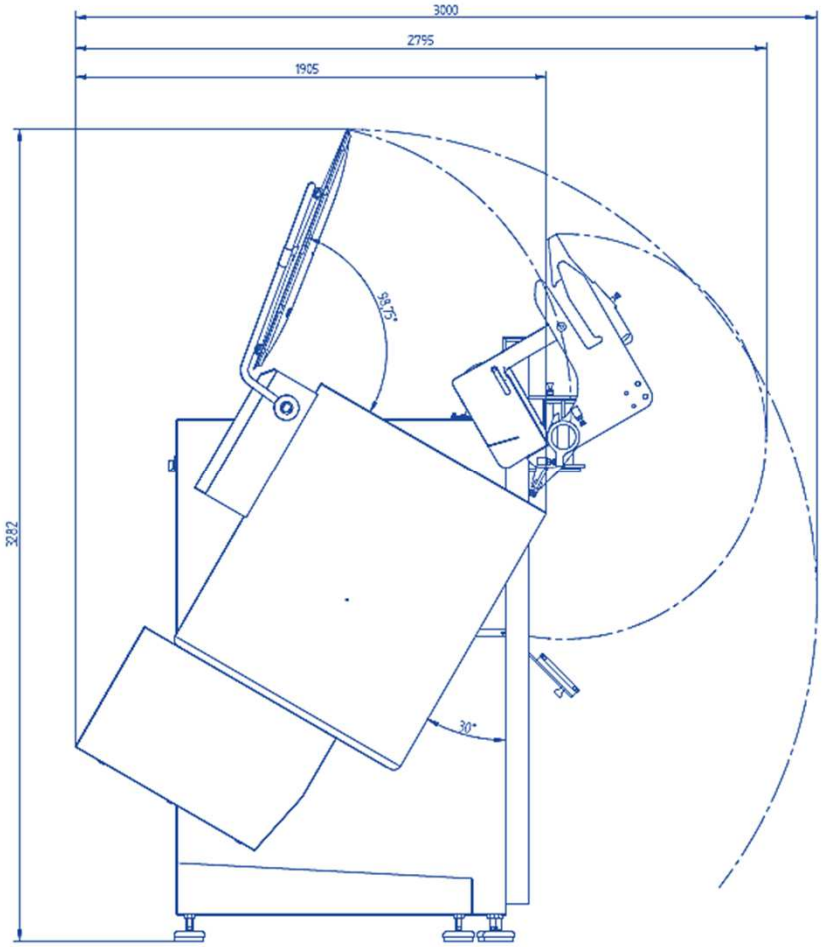


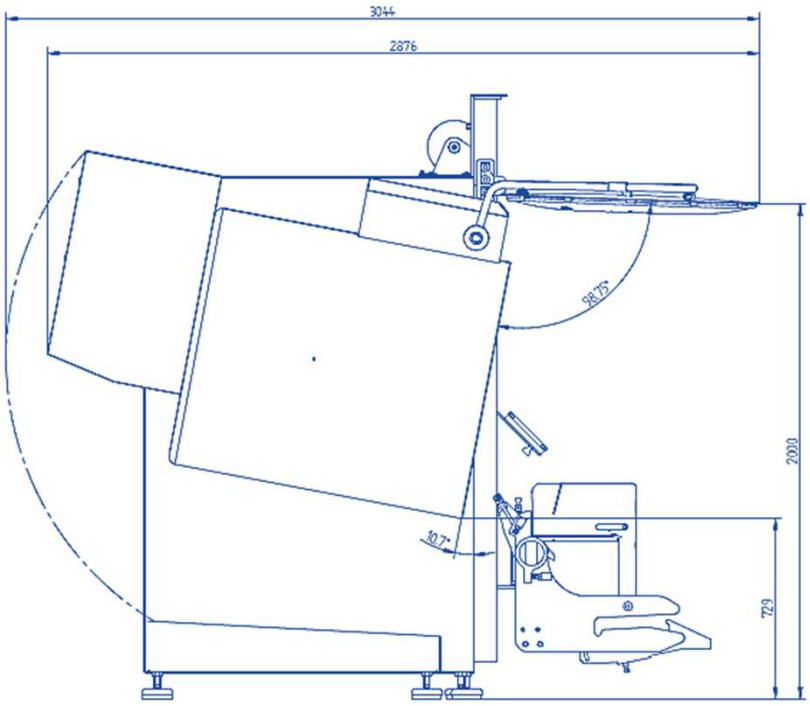


Dimensions	Voir layout
Poids	2000 kg
Capacité cuve **Charge utile**	900 L 630 kg / 675 L
Puissance	16,1 kW - 400 V – 32 A


Z
Z
2700

Encombrement





Encombrement

