BRITEK

EQUIPEMENTS & PROCESS POUR L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE

Transformation ▪ Cuisson ▪ Conditionnement

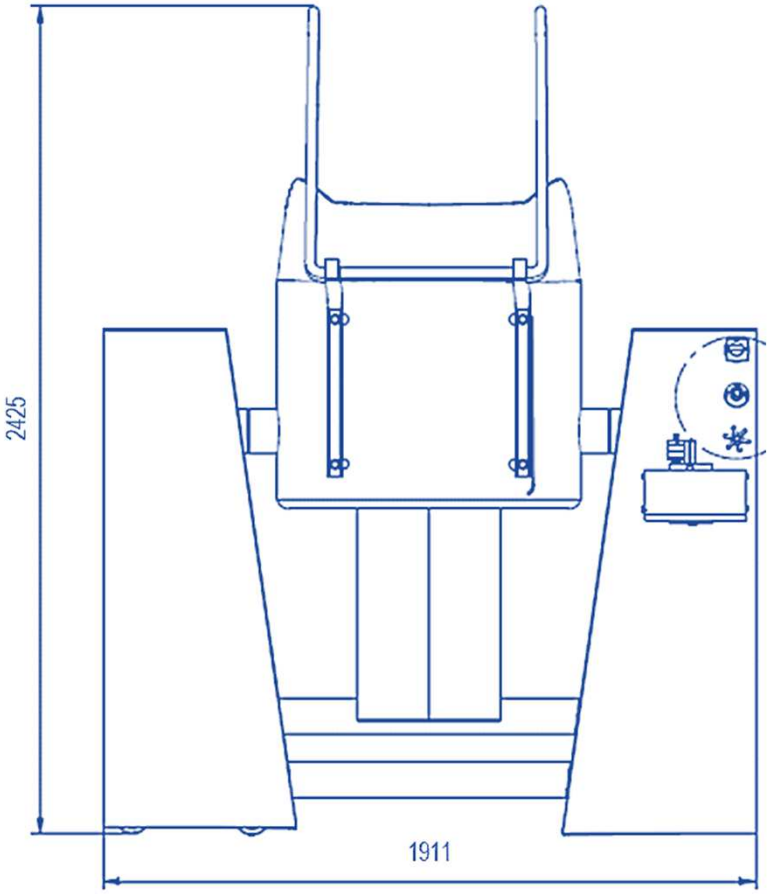
Mélangeur/Baratte de 300 L – MPR 300
Avec systèmes de vide et de refroidissement



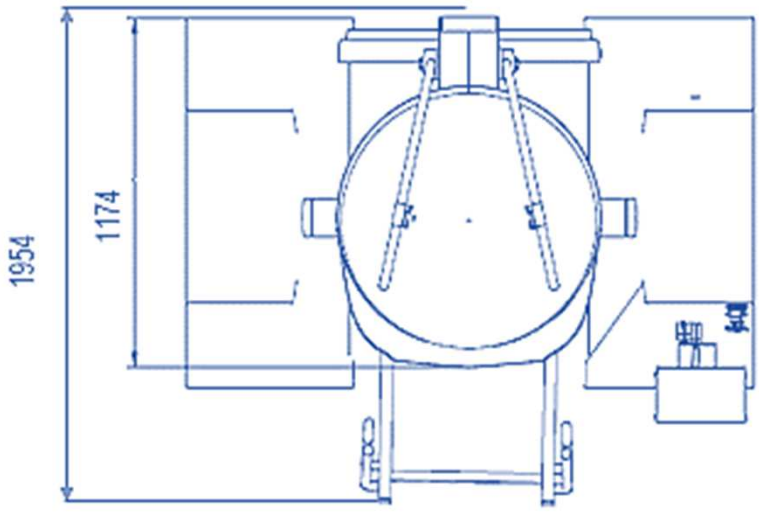


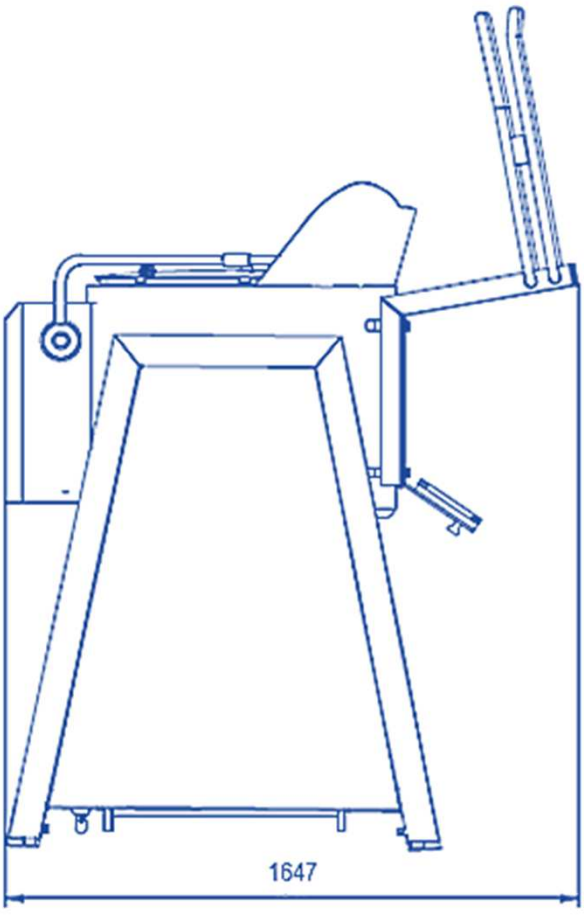
Caractéristiques

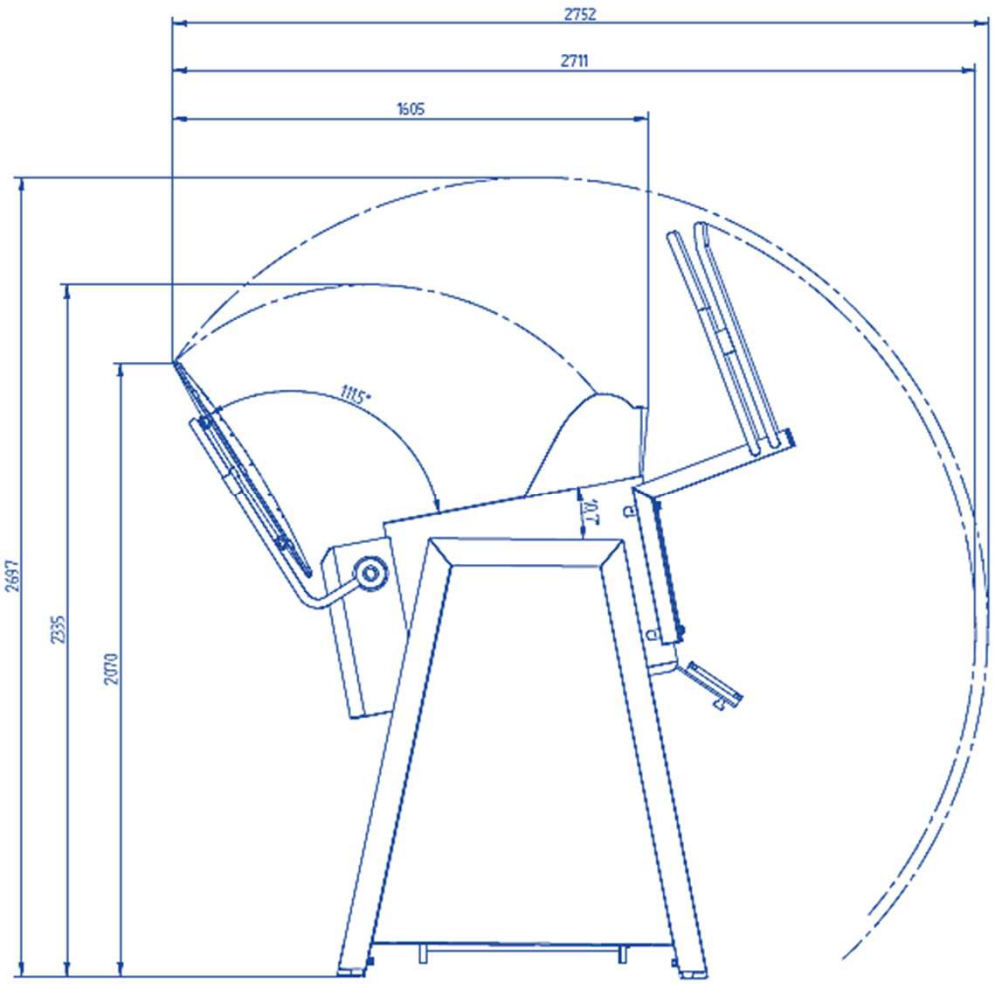
• Construction acier inoxydable avec	
• Cuve d'une capacité de 300 L • Charge utile de 220 L environ • Cuve à double enveloppe complètement isolée • Cuve inclinable pendant le processus pour obtenir un produit parfaitement travaillé	
• Bras de mélange à vitesse variable (0 à 30 tours/min) qui travaille le produit en douceur, sans l'abimer • Équipée de racleur pour détacher le produit des parois • Racleur à fixation pression	
• Système de vide avec tuyau en acier	
• Équipé de fourches de chargement pour bacs de 200 litres (bacs fournis séparément) • Chargement et déchargement automatique	
• Ouverture du couvercle automatique	
• Système de refroidissement direct • Equipé de groupe frigorifique • Produit réfrigérant qui circule dans la double enveloppe de la cuve • Fluide frigorigène : R 452 a • Réglage précis de la température	
• Couvercle équipé de soupape pour l'ajout d'ingrédients liquides pendant le processus • Ajouts de façon automatique ou manuelle	
• Commandes par écran tactile intuitif • 12 paramètres avec enregistrement des recettes	

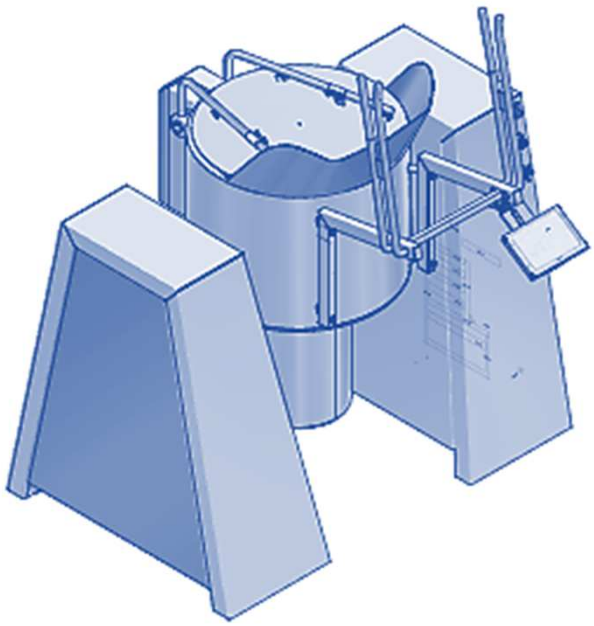


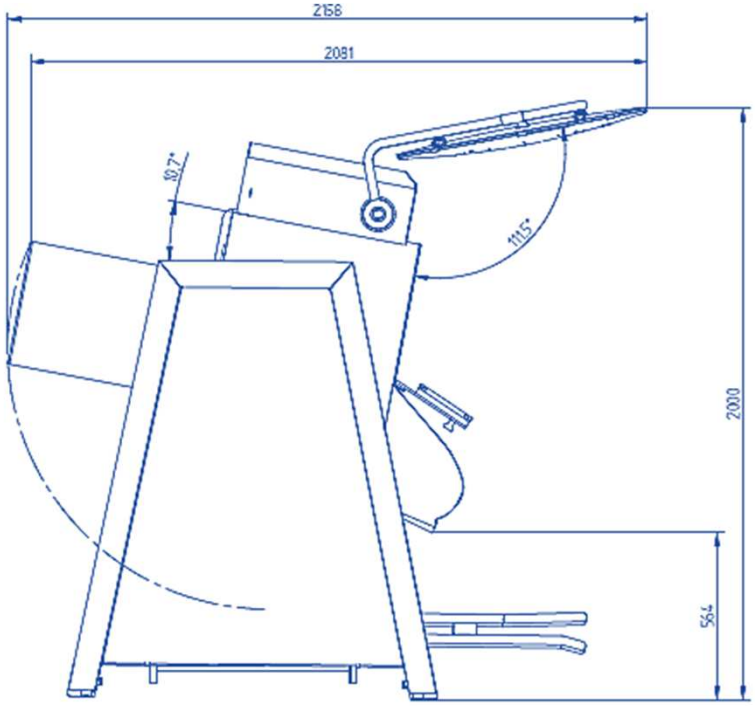
Dimensions	Voir layout
Poids	1200 kg
Capacité cuve	300 L / 220 L
Puissance	6,4 kW - 400 V – 16 A






2752
2711
1605
1115°
207
2697
2335
2070




2158
2081
197
1115°
2000
564